

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Zarządzanie produkcją		Kod 1011101251011101178
Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne I	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: - Laboratoria: 15 Projekty/seminaria: 15		Liczba punktów 4
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr inż. Agnieszka Grzelczak dr inż. Ireneusz Gania email: agnieszka.grzelczak@put.poznan.pl email: ireneusz.gania@put.poznan.pl tel. 61 665 33 69 tel. 616653385 Wydział Inżynierii Zarządzania Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student posiada podstawowe wiadomości z technologii maszyn oraz podstaw zarządzania i organizacji stanowisk roboczych.
2	Umiejętności:	Student rozumie i potrafi zastosować parametryczny opis procesu i systemu produkcyjnego oraz projektowania organizacji stanowisk roboczych.
3	Kompetencje społeczne	Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania organizacji produkcji.
Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z podstawami zarządzania produkcją.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. ma podstawową wiedzę o cyklu życia systemów społeczno-technicznych - [K1A_W23] 2. zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_W24] 3. ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej; zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle budowy maszyn - [K1A_W25] 4. ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania produkcją i prowadzenia działalności gospodarczej - [K1A_W26] 5. zna typowe technologie przemysłowe i w sposób pogłębiony zna technologie budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W27]		
Umiejętności:		
1. potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji systemów produkcyjnych - [K1A_U16] 2. potrafi zastosować typowe metody rozwiązywania prostych problemów z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_U18] 3. potrafi zaprojektować organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U19]		
Kompetencje społeczne:		
1. ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje - [K1A_K08]		
Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		

<p>Ocena formująca: w zakresie projektu i laboratorium: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca: w zakresie projektu i laboratorium: prezentacja prac w zakresie wykładów: egzamin ustny</p>		
Treści programowe		
<p>Istota zarządzania produkcją. Klasyfikacja procesów w przedsiębiorstwie, proces zorganizowany. Parametry i normatywy zarządzania produkcją, przestrzeń modelowania procesu wytwarzania, płaszczyzny sterowania. Produkt (wyrób lub usługa), podstawy technicznego przygotowania produkcji, asortyment produkcji, program, tempo i takt produkcji. Cykl produkcyjny wykonania produktu. Zapasy produkcyjne i ich funkcje. Możliwości produkcyjne, bilansowanie obciążeń ze zdolnością produkcyjną. Zarządzanie zdolnością produkcyjną, harmonogramowanie, analiza przepływu produkcji. Podstawy sterowania produkcją.</p> <p>METODY DYDAKTYCZNE: wykład: wykład informacyjny, metoda przypadków (case study) projekt: metoda ćwiczeń projektowych laboratorium: metoda ćwiczeń laboratoryjnych</p>		
<p>Literatura podstawowa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wróblewski K., Podstawy sterowania przepływem produkcji, WNT, Warszawa 1993. 2. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, WPP, Poznań, 1998. 3. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., Zarządzanie produkcją i usługami, PWE, Warszawa 2014. 4. Brzeziński M. (red.), Organizacja i sterowanie produkcją, AW Placet, Warszawa, 2002. 5. Mazurczak J., Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, WPP, Poznań, 2001. 6. Boszko J., Struktura organizacyjna przedsiębiorstwa i drogi jej optymalizacji, WNT, Warszawa 1973. 7. Ragin-Skorecka K., Grzelczak A., Motała D., Podstawy zarządzania nie tylko dla logistyków, Wydawnictwo WSB, Poznań 2017. 		
<p>Literatura uzupełniająca:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K., Zarządzanie. Produkcja i usługi, PWN, Warszawa, 2001. 2. Pająk E., Zarządzania produkcją, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017. 3. Durlik I., Inżynieria zarządzania, AMP WN, Katowice, 1993. 		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
1. Udział w wykładach		15
2. Udział w zajęciach projektowych i laboratoryjnych		30
3. Konsultacje		30
4. Przygotowanie do zajęć projektowych i laboratoryjnych		30
5. Przygotowanie do egzaminu		13
6. Egzamin		2
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	120	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	77	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	1